

Techmo Carbolam R-20

Adhesivo epoxi

DESCRIPCIÓN

TECHMO CARBOLAM R-20 es un adhesivo de resina epoxi de dos componentes, gris, exento de disolventes y tixotrópico, que ha sido desarrollado específicamente para la adhesión de los laminados de fibra de carbono TECHMO CARBOLAM. Las características materiales del adhesivo fresco y endurecido han sido diseñadas específicamente para satisfacer los requisitos especiales del sistema de refuerzo estructural DE TECHMO CARBOLAM.

CAMPO DE APLICACIÓN

Pegado por presión de: láminas y chapas de acero en el hormigón, chapas de acero y pegados diversos en hormigón.

CARACTERÍSTICAS

- Listo para su uso (no requiere adición de filler).
- Tiempo de vida de la mezcla conveniente.
- Elevadas resistencias y adherencias.
- Se mantiene firme en superficies horizontales y verticales, como techos.
- Alta resistencia mecánica.
- Endurecimiento sin retracción.
- Exento de solventes.
- Impermeable al agua y vapor de agua.

MODO DE EMPLEO

1ª PREPARACIÓN SOPORTE

El refuerzo, con laminados de carbono, sólo es efectivo cuando el soporte tiene una capacidad resistente mínima de 1,5 N/mm². El soporte debe estar exento de sustancias que puedan perjudicar la adherencia (aceites, ceras, grasas, etc.) y exento de polvo. La superficie debe estar limpia, cohesiva y seca. Humedad máxima del soporte: 4%

2ª MEZCLA

Remueva los componentes individuales por separado y luego añada el componente B al componente A y mezcle totalmente hasta que el color sea uniformemente gris y quede libre de cualquier grumo. Coloque el material mezclado en un recipiente diferente con el fin de revelar cualquier deficiencia en la mezcla. Mezcle lentamente (< 400 rev/min.) para evitar las inclusiones de aire en la mezcla.

3ª APLICACIÓN

Antes de que el adhesivo sea aplicado, la superficie del laminado debe ser limpiada con un paño mojado.

Cuando proceda, aplicar primero una capa de adhesivo sobre el soporte con una espátula de un espesor de aproximadamente 1 mm. Aplicar una capa de adhesivo con un espesor de 2-3 mm uniformemente sobre el laminado.

Dentro del periodo de tiempo abierto del adhesivo, presionar el laminado en la capa de adhesivo previamente aplicada con un rodillo de presión hasta que el adhesivo sea extendido afuera de los bordes laterales del laminado. Espesor adhesivo mínimo residual: espesor de 1 mm y máximo de 4 mm.

El adhesivo es mejor aplicarlo sobre el laminado usando un dosificador de resinas.

Una vez que el adhesivo ha endurecido, verificar la adherencia sobre el área entera dando pequeños golpes de percusión. Los requisitos de protección de fuego deben ser obedecidos siempre que sea necesario, ya que los adhesivos tienen una resistencia a temperatura limitada, en general.

La superficie del laminado puede ser pintada para asegurar una uniformidad visual.

La temperatura de aplicación trabajable va desde +8°C a +35°C. La temperatura del soporte debe estar al menos a 3°C sobre el punto de rocío. El consumo aprox. 1,6 kg/m²/mm.

CONSERVACIÓN

TECHMO CARBOLAM R-20 se conserva durante 24 meses en su envase original. Conservar a una temperatura entre +10 °C a +25°C. Homogeneizar antes de su uso. Calentar lentamente y homogeneizar el material congelado o super-enfriado.

LIMPIEZA EQUIPOS Y HERRAMIENTAS

Los equipos deben limpiarse inmediatamente después de su uso. El material que se ha endurecido solo puede ser eliminado por medios mecánicos.

DATOS TÉCNICOS

- Apariencia Comp. A: Solución de resina epoxi gris claro.
- Apariencia Comp. B: Endurecedor negro de resina epoxi.
- Tamaño: Unidades de 5 kg y 15 kg. 42 x 5 kg por palet y 28 x 15 kg por palet.

Techmo Carbolam R-20

Adhesivo epoxi

INFORMACIÓN TÉCNICA

TECHMO CARBOLAM R-20	Método de ensayo	Unidades	Valores
Módulo elástico	EN 13412:2008	N/mm ²	≥ 7100
Tiempo de trabajabilidad (23°C)	Inhouse-Test	Minutos	90
Resistencia a compresión	SN EN 196-1	N/mm ²	≥ 83
Coefficiente de expansión térmica	EN 1770:1999	Mm/m°C	≥ 40
Temperatura de transición vítrea (Tg)	EN 12614:2006	°C	58,2
Retracción linear	EN 12617-1:2004	%	0,01
Adherencia al acero (Resistencia al corte)	EN 12188:2000	N/mm ²	50° ≥ 70 60° ≥ 80 70° ≥ 90
Adherencia al acero (Resistencia a tracción)	EN 12188:2000	N/mm ²	≥ 15
Ratio de mezcla		En peso	2:1 (A:B)
Temperatura de aplicación		°C	+8°C hasta +35°C
Seco al tacto		Horas	4
Endurecimiento final		Días	7



FICHA TÉCNICA



HOJA DE SEGURIDAD



WWW.TECHMO.ES

NOTA:

La información y datos técnicos aquí reflejados son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en datos y conocimientos que se consideran ciertos y precisos. Sin embargo no tenemos control alguno sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por nuestros clientes. Por ello nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto. Ninguna información o recomendación de interpretarse de forma que vulnere cualquier norma o disposición legal vigente.

DELEGACIONES

Gran Canaria: c/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A-35B. Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria. Tlf.: 928 189 355/56. central@tecnicashm.com

Tenerife: c/ Benjamín Franklin, Nave 9. Polígono Industrial El Chorrillo. 38109 Santa Cruz de Tenerife - Tenerife. Tlf.: 922 537 672. tenerife@tecnicashm.com

Barcelona: Avenida Arrahona, 58. Polígono Industrial Can Salvatella. 08210 Barbera del Vallés. Tlf.: 930 002 900. barcelona@tecnicashm.com

Málaga: Pasaje Villarosa, nave 32 - 34. Polígono Industrial Villarosa. 29004 Málaga. Tlf.: 951 708 095. malaga@tecnicashm.com